



V110 Screw Compressor

Technical Data

Medium			Air
Relative Humidity	φ	[%]	60
Suction pressure (abs.)	P_1	[bar]	1
Discharge pressure (abs.)	P_2	[bar]	6
Suction temperature	t_1	[°C]	20
Discharge temperature	t_2	[°C]	80

Oil Flow rate [l/min] : 46 ±10%

n_{MR}	u_{MR}	V_1	P_{Coup}	Spec. Power	$t_{Oil\ injec.}$	Q_{oil}
[rpm]	[m/s]	[m ³ /min]	[kW]	[kW/m ³ /min]	[°C]	[kW]
1715	10	1,42	6,5	4,57	76,7	4,7
2059	12	1,74	7,8	4,49	76,1	5,7
2402	14	2,07	9,2	4,46	75,4	6,7
2745	16	2,40	10,6	4,45	74,7	7,7
3088	18	2,72	12,1	4,45	74,0	8,7
3431	20	3,05	13,6	4,46	73,2	9,8
3774	22	3,37	15,1	4,48	72,4	10,9
4117	24	3,70	16,7	4,51	71,6	12,1
4460	26	4,02	18,3	4,54	70,8	13,3
4803	28	4,34	20,1	4,64	69,8	14,7
5146	30	4,67	21,6	4,62	69,1	15,8
5489	32	4,99	23,3	4,66	68,2	17,1
5833	34	5,31	25,0	4,71	67,2	18,4
6176	36	5,64	26,8	4,76	66,3	19,8
6519	38	5,96	28,6	4,81	65,3	21,2
6862	40	6,28	30,5	4,86	64,3	22,7



V110 Screw Compressor

Technical Data

Medium			Air
Relative Humidity	φ	[%]	60
Suction pressure (abs.)	P_1	[bar]	1
Discharge pressure (abs.)	P_2	[bar]	7
Suction temperature	t_1	[°C]	20
Discharge temperature	t_2	[°C]	80

Oil Flow rate [l/min] : 50 ±10%

n_{MR}	u_{MR}	V_1	P_{Coup}	Spec. Power	$t_{Oil\ injec.}$	Q_{oil}
[rpm]	[m/s]	[m ³ /min]	[kW]	[kW/m ³ /min]	[°C]	[kW]
1715	10	1,41	7,3	5,20	76,4	5,6
2059	12	1,74	8,8	5,05	75,8	6,6
2402	14	2,06	10,3	5,00	75,1	7,7
2745	16	2,39	11,9	4,98	74,3	8,9
3088	18	2,71	13,5	4,97	73,6	10,1
3431	20	3,04	15,1	4,98	72,8	11,3
3774	22	3,36	16,8	5,00	71,9	12,6
4117	24	3,69	18,7	5,08	71,0	14,1
4460	26	4,01	20,3	5,06	70,3	15,3
4803	28	4,33	22,0	5,09	69,4	16,6
5146	30	4,66	23,9	5,13	68,5	18,1
5489	32	4,98	25,7	5,17	67,6	19,5
5833	34	5,30	27,7	5,22	66,6	21,0
6176	36	5,63	29,6	5,26	65,6	22,5
6519	38	5,95	31,6	5,31	64,6	24,2
6862	40	6,27	33,6	5,36	63,6	25,8



V110 Screw Compressor

Technical Data

Medium			Air
Relative Humidity	φ	[%]	60
Suction pressure (abs.)	P_1	[bar]	1
Discharge pressure (abs.)	P_2	[bar]	8
Suction temperature	t_1	[°C]	20
Discharge temperature	t_2	[K]	80

Oil Flow rate [l/min] : 53 ±10%

n_{MR}	u_{MR}	V_1	P_{Coup}	Spec. Power	$t_{Oil\ injec.}$	Q_{oil}
[rpm]	[m/s]	[m ³ /min]	[kW]	[kW/m ³ /min]	[°C]	[kW]
1715	10	1,41	8,1	5,74	76,2	6,3
2059	12	1,73	9,7	5,62	75,5	7,5
2402	14	2,05	11,4	5,56	74,7	8,8
2745	16	2,37	13,1	5,52	73,9	10,1
3088	18	2,71	14,9	5,50	73,1	11,5
3431	20	3,03	16,7	5,50	72,3	12,9
3774	22	3,35	18,5	5,52	71,4	14,3
4117	24	3,67	20,4	5,55	70,5	15,8
4460	26	4,00	22,3	5,57	69,6	17,3
4803	28	4,33	24,3	5,61	68,7	18,8
5146	30	4,65	26,2	5,64	67,8	20,4
5489	32	4,97	28,5	5,74	66,6	22,2
5833	34	5,30	30,3	5,72	65,8	23,6
6176	36	5,62	32,5	5,78	64,7	25,4
6519	38	5,94	34,8	5,86	63,5	27,4
6862	40	6,26	36,8	5,88	62,6	28,9



V110 Screw Compressor

Technical Data

Medium			Air
Relative Humidity	φ	[%]	60
Suction pressure (abs.)	P_1	[bar]	1
Discharge pressure (abs.)	P_2	[bar]	9
Suction temperature	t_1	[°C]	20
Discharge temperature	t_2	[°C]	80

Oil Flow rate [l/min] : 56 ±10%

n_{MR}	u_{MR}	V_1	P_{Coup}	Spec. Power	$t_{Oil\ injec.}$	Q_{oil}
[rpm]	[m/s]	[m ³ /min]	[kW]	[kW/m ³ /min]	[°C]	[kW]
1715	10	1,40	8,8	6,33	76,0	7,1
2059	12	1,72	10,7	6,19	75,2	8,5
2402	14	2,04	12,5	6,11	74,4	9,9
2745	16	2,37	14,4	6,06	73,5	11,4
3088	18	2,70	16,3	6,04	72,7	12,9
3431	20	3,03	18,2	6,03	71,8	14,4
3774	22	3,35	20,2	6,04	70,9	16,0
4117	24	3,67	22,3	6,06	70,0	17,6
4460	26	4,00	24,4	6,10	69,0	19,3
4803	28	4,32	26,4	6,12	68,1	21,0
5146	30	4,65	28,6	6,17	67,0	22,8
5489	32	4,97	30,8	6,20	66,0	24,5
5833	34	5,29	33,1	6,25	65,0	26,4
6176	36	5,61	35,3	6,29	63,9	28,2
6519	38	5,94	37,7	6,35	62,8	30,2
6862	40	6,26	40,0	6,39	61,7	32,1



V110 Screw Compressor

Technical Data

Medium			Air
Relative Humidity	φ	[%]	60
Suction pressure (abs.)	P_1	[bar]	1
Discharge pressure (abs.)	P_2	[bar]	10
Suction temperature	t_1	[°C]	20
Discharge temperature	t_2	[°C]	80

Oil Flow rate [l/min] : 59 ±10%

n_{MR}	u_{MR}	V_1	P_{Coup}	Spec. Power	$t_{Oil\ injec.}$	Q_{oil}
[rpm]	[m/s]	[m ³ /min]	[kW]	[kW/m ³ /min]	[°C]	[kW]
1715	10	1,39	9,6	6,94	75,7	7,9
2059	12	1,71	11,6	6,78	74,9	9,4
2402	14	2,04	13,6	6,67	74,1	11,0
2745	16	2,37	15,6	6,61	73,2	12,6
3088	18	2,69	17,7	6,58	72,3	14,3
3431	20	3,02	19,8	6,57	71,4	16,0
3774	22	3,34	22,2	6,64	70,3	17,9
4117	24	3,67	24,2	6,59	69,5	19,5
4460	26	3,99	26,4	6,62	68,5	21,3
4803	28	4,32	28,8	6,66	67,4	23,3
5146	30	4,64	31,0	6,68	66,4	25,1
5489	32	4,96	33,4	6,74	65,3	27,1
5833	34	5,29	35,8	6,77	64,3	29,1
6176	36	5,60	38,3	6,83	63,2	31,2
6519	38	5,93	40,7	6,87	62,1	33,2
6862	40	6,25	43,6	6,97	60,7	35,7



V110 Screw Compressor

Technical Data

Medium			Air
Relative Humidity	φ	[%]	60
Suction pressure (abs.)	P_1	[bar]	1
Discharge pressure (abs.)	P_2	[bar]	11
Suction temperature	t_1	[°C]	20
Discharge temperature	t_2	[°C]	80

Oil Flow rate [l/min] : 62 ±10%

n_{MR}	u_{MR}	V_1	P_{Coup}	Spec. Power	$t_{Oil\ injec.}$	Q_{oil}
[rpm]	[m/s]	[m ³ /min]	[kW]	[kW/m ³ /min]	[°C]	[kW]
1715	10	1,37	10,4	7,58	75,6	8,6
2059	12	1,70	12,5	7,38	74,7	10,3
2402	14	2,03	14,7	7,25	73,8	12,1
2745	16	2,36	16,9	7,18	72,9	13,9
3088	18	2,68	19,1	7,14	71,9	15,7
3431	20	3,01	21,4	7,12	71,0	17,6
3774	22	3,34	23,7	7,12	70,0	19,5
4117	24	3,66	26,1	7,14	69,0	21,4
4460	26	3,99	28,5	7,15	68,0	23,4
4803	28	4,31	31,0	7,20	66,9	25,5
5146	30	4,64	33,4	7,22	65,9	27,5
5489	32	4,96	36,1	7,27	64,7	29,7
5833	34	5,28	38,6	7,30	63,6	31,8
6176	36	5,61	41,3	7,37	62,5	34,1
6519	38	5,93	43,9	7,40	61,4	36,3
6862	40	6,25	46,9	7,51	60,0	38,9



V110 Screw Compressor

Technical Data

Medium			Air
Relative Humidity	φ	[%]	60
Suction pressure (abs.)	P_1	[bar]	1
Discharge pressure (abs.)	P_2	[bar]	12
Suction temperature	t_1	[°C]	20
Discharge temperature	t_2	[°C]	80

Oil Flow rate [l/min] : 65 ±10%

n_{MR}	u_{MR}	V_1	P_{Coup}	Spec. Power	$t_{Oil\ injec.}$	Q_{oil}
[rpm]	[m/s]	[m ³ /min]	[kW]	[kW/m ³ /min]	[°C]	[kW]
1715	10	1,35	11,1	8,26	75,4	9,4
2059	12	1,68	13,4	8,01	74,5	11,3
2402	14	2,00	15,8	7,88	73,5	13,2
2745	16	2,34	18,1	7,76	72,6	15,1
3088	18	2,67	20,6	7,71	71,6	17,1
3431	20	3,00	23,0	7,68	70,6	19,1
3774	22	3,33	25,5	7,67	69,6	21,2
4117	24	3,65	28,0	7,68	68,6	23,3
4460	26	3,98	30,6	7,69	67,5	25,5
4803	28	4,30	33,2	7,73	66,4	27,7
5146	30	4,63	35,9	7,75	65,3	29,9
5489	32	4,95	38,7	7,81	64,1	32,3
5833	34	5,28	41,4	7,84	63,1	34,5
6176	36	5,60	44,3	7,91	61,8	37,1
6519	38	5,92	47,0	7,94	60,7	39,4
6862	40	6,24	50,3	8,06	59,3	42,2



V110 Screw Compressor

Technical Data

Medium			Air
Relative Humidity	φ	[%]	60
Suction pressure (abs.)	P_1	[bar]	1
Discharge pressure (abs.)	P_2	[bar]	13
Suction temperature	t_1	[°C]	20
Discharge temperature	t_2	[°C]	80

Oil Flow rate [l/min] : 68 ±10%

n_{MR}	u_{MR}	V_1	P_{Coup}	Spec. Power	$t_{Oil\ injec.}$	Q_{oil}
[rpm]	[m/s]	[m ³ /min]	[kW]	[kW/m ³ /min]	[°C]	[kW]
1715	10	1,32	11,9	9,01	75,2	10,1
2059	12	1,64	14,3	8,69	74,3	12,2
2402	14	1,97	16,8	8,52	73,3	14,2
2745	16	2,31	19,3	8,38	72,3	16,3
3088	18	2,64	21,9	8,30	71,3	18,5
3431	20	2,98	24,6	8,26	70,3	20,7
3774	22	3,31	27,2	8,23	69,2	22,9
4117	24	3,63	29,9	8,24	68,2	25,2
4460	26	3,96	32,9	8,30	67,0	27,8
4803	28	4,29	35,5	8,27	66,0	29,9
5146	30	4,62	38,3	8,30	64,8	32,4
5489	32	4,95	41,2	8,33	63,7	34,8
5833	34	5,27	44,3	8,40	62,4	37,5
6176	36	5,60	47,2	8,43	61,3	39,9
6519	38	5,92	50,3	8,51	60,0	42,7
6862	40	6,24	53,3	8,54	58,8	45,2



V110 Screw Compressor

Technical Data

Medium			
Relative Humidity	φ	[%]	Air 60
Suction pressure (abs.)	P_1	[bar]	1
Discharge pressure (abs.)	P_2	[bar]	14
Suction temperature	t_1	[°C]	20
Discharge temperature	t_2	[°C]	80

Oil Flow rate [l/min] : 70 ±10%

n_{MR}	u_{MR}	V_1	P_{Coup}	Spec. Power	$t_{Oil\ injec.}$	Q_{oil}
[rpm]	[m/s]	[m ³ /min]	[kW]	[kW/m ³ /min]	[°C]	[kW]
1715	10	1,28	12,5	9,77	75,1	10,8
2059	12	1,60	15,2	9,46	74,0	13,1
2402	14	1,93	17,8	9,20	73,1	15,2
2745	16	2,27	20,5	9,06	72,0	17,6
3088	18	2,61	23,2	8,92	71,0	19,9
3431	20	2,94	26,1	8,86	69,9	22,3
3774	22	3,28	28,9	8,82	68,8	24,6
4117	24	3,61	31,8	8,81	67,6	27,1
4460	26	3,94	34,8	8,81	66,5	29,6
4803	28	4,28	37,7	8,83	65,4	32,2
5146	30	4,60	40,8	8,85	64,2	34,7
5489	32	4,93	43,8	8,88	63,0	37,4
5833	34	5,26	46,9	8,93	61,7	40,1
6176	36	5,59	50,1	8,97	60,5	42,8
6519	38	5,91	53,5	9,06	59,1	45,8
6862	40	6,24	56,6	9,08	57,9	48,5